

Betrieb:.....

Luftdurchflussmessungen	ME	RE	MP	LE	Vakuum (aus Zeile)	Luft l/min		Soll
						1. Messung	2. Messung	
22 Reservedurchfluss (Rdf.)	J	J	Vm	A1	Z. 18 (.....kPa)			
23 Ldf. mit Regeleinheit	J	J	Vr	A1	(Z.15 - 2 kPa =kPa)			
24 Manueller Rdf.	J	N	Vm	A1	Z. 18 (.....kPa)			(GW = Grenzwert)
25 Regelverlust	< 10 % von Z.24 oder 35 l/min (Z. 24 - Z. 22)							GW
26 Ldf. ohne Regeleinheit	J	N	Vr	A1	(Z.15 - 2 kPa =kPa)			
27 Leckluft RE	< 5 % von Z. 24 oder 35 l/min (Z. 26 - Z. 23)							GW
28 Ldf. mit ME (nicht DIN ISO!)	J	N	Vr / Vp	A2	Z.15 / Z.16 (.....kPa)			
29 Ldf. mit Milchsystem / ohne ME	N	N	Vr / Vp	A2	Z.15 / Z.16 (.....kPa)			
30 Luftverbrauch ME (nicht DIN ISO!)	Praxisempf. < 35 l / min je ME (Z. 29 - Z. 28)							GW
31 Ldf. ohne Milchsystem	N	N	Vr / Vp	A2	Z.15 / Z.16 (.....kPa)			
32 Leckluft Milchsystem	< 10 l/min + 2 l/min/ME (Z. 31 - Z. 29)							GW
33 Ldf. Vakuumpumpe bei Betriebsvak.	N	N	Vp	VP	Z.16 (.....kPa)			GW
34 Leckluft Vakuumsystem	< 5 % von Zeile 33 (Z. 33 - Z. 31)							GW
35 Ldf. Vakuumpumpe bei 50 kPa	N	N	Vp	VP	50 kPa			Typenschild
36 Mindest-Nennleistung der Vakuumpumpe	bei 50 kPa					XXXXX	XXXXX	Soll

Melkeinheiten

37 Pulsatortyp (1-4,M,S,F) Pulsierung: Wechsel- / Gleichtakt Pulszahl
 38 Pulsverhältnis S:E : Lufteinlass an MZ (1 - 5)

Prüfung	Melkeinheiten mit Mängeln (inkl. Bezeichnung, z.B. Nr. des Platzes)		Anzahl		Sichtprüfung
			i.O.	nicht i.O.	
39 Pulsatoren					
40 Lufteinlass am MZ					
41 Absperrventil					
42 Vakuumschlüsse					
43 Milcheinlassvent./-stutzen					
44 Ldf. lang. Milchschauch					
45 Sonstige Prüfungen					
46 Sauberkeit der ME					

Anmerkungen

.....

Zusammenfassende Hinweise

(1 = in Ordnung, 2 = nicht in Ordnung
 3 = i.O. gebracht, 4 = nicht geprüft)

Betriebsvakuum	
Vakuumregeleinheit	
Regelkennlinie / Rdf.	
Leckage Milch-/Vak.-system	
Querschnitte LL und ML	
Einbau Luft- und Melkleitung	
Pulsatoren	
Lufteinlass am MZ	
Vakuumschlüsse	
Milcheinlassventile /-stutzen	
Gummiteile	
Anlagenhygiene	
R + D der Anlage	
Kundendienst (1 = nein; 2 = ja)	

- 47 Die technischen Messungen dieses Protokolls erfolgten nach DIN ISO 6690.
- 48 Nicht in der DIN ISO festgelegte Messungen / Messpunkte wurden durch Hilfsmessungen und -punkte ergänzt, um eine Bewertung des Betriebszustandes durchführen zu können.
- 49 Es wurden die für die Beurteilung der Anlage notwendigen Messungen / Sichtprüfungen durchgeführt.

Datum, Unterschrift
 (Techniker)

Der Betriebsleiter / Bevollmächtigte willigt mit seiner Unterschrift ein, dass die Daten des Prüfprotokolls (anonymisiert) für weitere vergleichende Auswertungen verwendet werden dürfen.

JA NEIN

Der Betriebsleiter / Bevollmächtigte bestätigt mit seiner Unterschrift die Überprüfung der Melkanlage. Er wurde über die wesentlichen Ergebnisse der Melkanlagenüberprüfung informiert (siehe "Zusammenfassende Hinweise").

Ort, Datum, Unterschrift
 (Betriebsleiter oder Bevollmächtigter)